

## Pumpe Amiga MH 800 M4

**u.a. im Paket „Haus u. Garten Professional“ in der vollautomatischen Regenwasserzentrale enthalten**

### Selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe

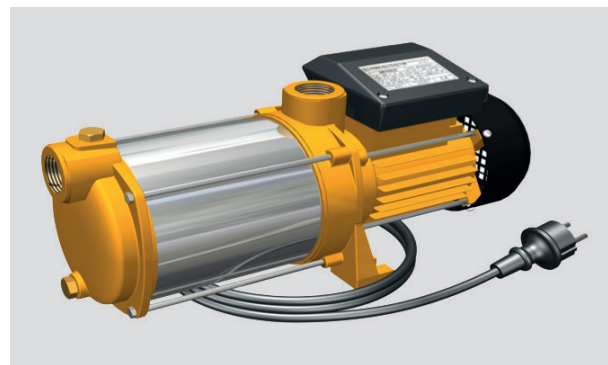
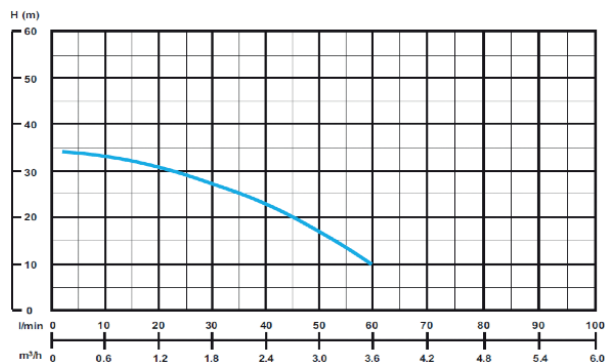
Technische Daten:

Pumpe		pump
max. Förderleistung	60 l/min	max. flowrate
max. Förderhöhe	35 m	max. height
max. Betriebsdruck	3,5 bar	max. operating pressure
Nennleistung max.	0,8 kW	power consumption
max. Arbeitsdruck	10 bar	max. working pressure
max. Temperatur des geförderten Mediums	40 °C	max. temperature of pumped liquid
Schalldruckpegel	65dB	Sound Pressure Level
Pumpenlaufräder (Material)	Edelstahl / stainless steel	rotor discs of the pump (material)
Pumpenschaft (Material)	Edelstahl / stainless steel	shaft of the pump (material)
Pumpengehäuse (Material)	Guss + Edelstahl / cast iron + st. steel	pump body housing (material)

Anschlüsse		connections
Saugleistung	1x 1" IG 1x 1" female thread	suction side
Druckleistung	1x 1" AG 1x 1" male thread	pressure side

Netzanschluss		electric main supply
Spannung	230 V	voltage
Frequenz	50 Hz	frequency
Schutzklasse	IP44 (not included)	protection class

Abmessung		measurements
Breite	375 mm	width
Höhe	185 mm	height
Tiefe	150 mm	depth
Gewicht	10,3 Kg	weight



### Anwendungsgebiet:

Diese Pumpe ist eine selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, welche vorzugsweise zur Haustechnik einer Regenwasseranlage eingesetzt wird. Sie ist besonders laufruhig und wird deshalb auch in Kellerräumen oder Hauswirtschaftsräumen für die Versorgung von Toilettenanlagen, Urinalen, der Waschmaschine und den Gartenzapfhähnen eingesetzt.

Im Lieferumfang enthalten ist bereits eine Steuerung, welche durch einen Schaltautomaten IP 54 auf die Pumpe aufgesetzt und montiert geliefert wird. Damit verfügt die Pumpe über eine durchflusslastige, automatische Ein- und Ausschaltung, sowie einem Trockenlaufschutz bei leerem Tank.

### Funktion der Pumpe:

Bei der Pumpe handelt es sich um die selbstansaugende Kreiselpumpe mit Schaltautomatik, welche einen Druck von 3,5 bar aufbaut und ein Fördervolumen von etwa 60 Liter pro Minute besitzt. Die Pumpe hat eine Leistungsaufnahme von 800 Watt und besitzt einen Schaltautomaten IP 54.

Saugleitungen sollten nicht länger als 10 Meter sein und dabei einen Höhenunterschied zwischen Tankboden und Saugleitungsanschluss an der Pumpe von 4 Metern überbrücken müssen. Sobald eine Saugleitung diese Werte überschreiten muss, empfiehlt es sich eine Zubringerpumpe einzubauen.

### Wartungs- und Einbauhinweise:

Die Pumpe sollte an einem trockenen Ort montiert werden und ist vor Frost zu schützen.

### ACO Hochbau Vertrieb GmbH

Postfach 1125  
97661 Bad Kissingen  
Neuwirtshauser Straße 14  
97723 Oberthulba  
Tel. 09736 41-60  
Fax 09736 41-52

hochbau@aco.com  
www.aco-hochbau.de

[www.rain4me.aco](http://www.rain4me.aco)

**ACO. Die Zukunft der Entwässerung.**